



MAXJOINT® FLEX

WYSOKIEJ JAKOŚCI ELASTYCZNA ZAPRAWA WODOODPORNĄ DO FUGOWANIA SPOIN NA PODATNYM PODŁOŻU

OPIS PRODUKTU

MAXJOINT FLEX jest jednoskładnikowym produktem, na bazie cementu, dobrego kruszywa i specjalnych domieszek zapewniających dużą przyczepność prostym materiałom budowlanym i zdolność do wypełniania deformacji w podłożu.

ZASTOSOWANIE

- ∞ Do fugowania spoin w cegle, kamieniu, betonowych blokach i wszystkich rodzajach konstrukcji z kamienia.
- ∞ Do fugowania płytek ceramicznych na podłożu podlegającym ruchom, takich jak fasady, tarasy, drewno, podłogowe systemy grzewcze, chodniki, drogi.
- ∞ W połączeniu z MAXSEAL FLEX lub MAXKOLA FLEX stanowi elastyczny system do stosowania w basenach, zbiornikach, zbiornikach wodnych.
- ∞ Do pokrywania powierzchni narażonych na szeroki zakres temperatur i względną wilgotność powietrza.
- ∞ Stosowana do złącz o szerokości do 20 mm .

ZALETY

- ∞ Zdolność do fugowania wszystkich typów płytek ceramicznych (z glazury lub nie), marmuru, porcelanowej mozaiki,
- ∞ Bardzo wysoka trwałość bez konserwacji
- ∞ Doskonała siła wiązania na każdej powierzchni
- ∞ Odporność na cykle zamarzania – rozmrażania
- ∞ Twardnieje bez nacisku
- ∞ Do stałego kontaktu z wodą
- ∞ Dla powierzchni pionowych i poziomych
- ∞ Doskonała trwałość koloru
- ∞ Dostępny w szerokiej gamie kolorów
- ∞ Dostępna odmiana Maxjoint Flex Pool z wysoką odpornością mikrobiologiczną.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni

Należy usunąć nadmiar zaprawy wiążącej ze spoin. Pozostawić zaprawę wiążącą przez 24-28 godzin na stwardniacie przed nałożeniem MAXJOINT FLEX.

Przed nałożeniem MAXJOINT FLEX należy zwilżyć powierzchnię wodą, tak by nie pozostawić wody w spoinach.

Mieszanie

MAXJOINT FLEX miesza się z czystą wodą, w takiej ilości, ażeby uzyskać konsystencję zaprawy murarskiej. Mieszanie wykonuje się ręcznie lub mechanicznie mieszadłami wolnoobrotowymi (400-600 obr./min.). Pozostawić mieszankę na 4-5 minut i ponownie krótko wymieszać.

Należy przygotować taką ilość MAXJOINT FLEX, która zostanie wykorzystana w ciągu godziny. Po 30 minutach mieszanka może być wymieszana jeszcze raz, aby utrzymać swoją przydatność, ale nie dodawać więcej wody.

NAKLADANIE

Do nakładania stosować kielnię lub gumową pacę i naciskać na spoiny aż będą pełne. Dla szybszego umiejscowienia spoiny można także wypełniać pistoletem natryskowym.

Przed wstępnym związaniem MAXJOINT FLEX zastosować kielnię do fugowania, aby w efekcie uzyskać gładką powierzchnię.

CZYSZCZENIE

Nadmiar zaprawy ze spoin i płytek usunąć mokrą ścierką lub gąbką, gdy zaprawa jest jeszcze świeża. Wszystkie narzędzia i sprzęt mogą być czyszczone wodą od razu po nałożeniu zaprawy. Kiedy MAXJOINT FLEX stwardnieje może być usunięty tylko mechanicznie.

WARUNKI WIĄZANIA

Przez pierwsze godziny po nałożeniu zaprawy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem od wiatru, słońca i wysokich temperatur poprzez przykrycie.

Pozwolić na twardnięcie 7 dni w temperaturze 20°C i wilgotności 50% przed stałym zanurzeniem w wodzie.

Niższe temperatury i wyższa wilgotność wydłużają czas wiązania.

ZUŻYCIE

1 kg MAXJOINT FLEX wymaga ok. 0,6l

Dla szczeliny o wymiarach 10 mm szerokości i 10 mm głębokości wymagane jest 2 kg/m² produktu dla powierzchni pokrytej płytkami ceramicznymi o wymiarach 200 x 200mm

OPAKOWANIE

MAXJOINT FLEX pakowany jest w 25 kg worki.

RODZAJE

Kolory – biały, szary

Dostępny jest także MAXJOINT FLEX POOL z wysoką odpornością mikrobiologiczną przeciwko naroślom, glonom i grzybom na powierzchni. Produkt jest odpowiedni dla warunków środowiska, które sprzyjają zagrzybianiu powierzchni, co występuje w basenach, akwariach i kompostownikach.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym, zadaszonym miejscu. Chronić przed mrozem, trzymać w temperaturze +5°C.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu

Wygląd	biały lub szary proszek
Maksymalna wielkość ziarna (mm)	< 5
Gęstość pozorna proszku (g/cm ³)	1,25 ± 0,05

Warunki aplikacji i dojrzewania

Mieszanie z wodą (% waga /waga produktu)	21 ± 2
Czas wiązania, 20°C (godz.)	6 – 8
Czas dojrzewania do oddania do ruchu pieszego, 20°C (godz.)	ok.24

Charakterystyka związanego produktu

MAXJOINT® FLEX spełnia wymagania znakowanie CE zgodnie z EN 998-2

Gęstość związanej zaprawy (g/cm ³)	1,8 ± 0,01
Kapilarność (kg/m ² min 0,5)	< 0,1
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	> 15
Wytrzymałość na zginanie (MPa)	> 5
Klasyfikacja ogniowa	A 1

ODPORNOŚĆ MIKROBIOLOGICZNA MATERIAŁU MAXJOINT FLEX POOL

Zabezpieczenie przed grzybami na warstwie próbnej

ŚRODEK BIOLOGICZNY	OCENA ROZROSTU GRZYBÓW NA POWIERZCHNI PO 28 DNIACH		ŚREDNICA STREFY ZAHAMOWANIA PO 28 DNIACH	
	próbka 1	próbka 2	próbka 1	próbka 2
<i>Alternaria alternata</i> DSM 12633				
<i>Aspergillus Niger</i> DSM 12634				
<i>Peneciliium funiculosoum</i> DSM 12637				
<i>Cladosporium cladosporoides</i> IMI 178517	brak skażenia	brak skażenia	68	65

Wszczone stężenie: 5,8 x 10⁷ Cfu/ml

Zabezpieczenie przed glonami na warstwie próbnej

ŚRODEK BIOLOGICZNY	INTENSYWNOŚĆ ROZROSTU GLONÓW NA POWIERZCHNI PO 28 DNIACH	
	próbka 1	próbka 2
<i>Stichococcus bacillaris</i> , <i>Nostoc commune</i> , <i>Scenedesmus vacuolatus</i> , <i>Stigeoclonium</i> <i>tenue</i> , <i>Gleocapsa sp.</i>		
Wszczone stężenie: 8,7 x10 ⁷ Cfu/ml	brak widocznego skażenia	brak widocznego skażenia

EUROPEJSKA DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE NR 49/2008

BHP

Jak wszystkie produkty cementowe, MAXJOINT FLEX ma właściwości ściernie i w trakcie prac należy używać gumowych rękawic ochronnych. Jeśli któryś z komponentów dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie trzeć. W przypadku kontaktu ze skórą należy przemyć zabrudzone miejsca mydłem i wodą. Jeśli podrażnienie nie ustąpi, należy się skontaktować z lekarzem. Karta bezpieczeństwa dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Informacje zawarte w tej instrukcji zostały uzyskane na bazie naszych doświadczeń i wiedzy fachowej, uzyskanej z testów i danych bibliograficznych. DRIZORO zachuje sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego zawiadomienia.

Za wszelkie użycie tych danych do celów innych niż ściśle określone w tym biuletynie firma nie ponosi odpowiedzialności, chyba że takie działanie zostanie przez nas autoryzowane.

Nie ponosimy odpowiedzialności przewyższającej wartość nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor

DRIZORO - Poland

Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna

ul. Kineskopowa 1 bud. A lok. 26 |

05-500 Piaseczno | Poland |

Tel. +48 22 847 06 52 |

kontakt@aqua-tech.com.pl | www.aqua-tech.com.pl

08/2012

MAXJOINT FLEX