



MAXINJECTION[®] 12

BARDZO DROBNY CEMENT PRZEZNACZONY DO INIEKCJI

OPIS PRODUKTU

MAXINJECTION 12 to bardzo drobny cement, którego wielkość ziarna wynosi maksymalnie 12 mikronów. Zaczyn przygotowany w oparciu o MAXINJECTION 12 w połączeniu z niewielkim dodatkiem superplastycznacza MAXINJECTION LIQUID wykazuje bardzo dobre właściwości penetracyjne, które przekraczają te, jakie można uzyskać za pomocą konwencjonalnego zaczynu cementowo-bentonitowego.

ZASTOSOWANIE

- ∞ Iniekcje w konstrukcjach podziemnych (tunele, pasaże, metro);
- ∞ Odbudowa obiektów publicznych znacznej wielkości (mosty, akwedukty, zapory);
- ∞ Wykonywanie fundamentów wysoce wyspecjalizowanych;
- ∞ Konsolidacja gleb piaszczystych o drobnym uziarnieniu;
- ∞ Iniekcje w spękany beton, skały itp.

ZALETY

- ∞ Zaczyn ten można wstrzykiwać do gleb wykazujących przepuszczalność rzędu 10-14 m/s. Zdolność iniekcyjna produktu zbliżona jest do silikatów sodowych o średniej twardości, za to znacznie lepsza od cementu, mieszaniny cementowo-bentonitowej oraz twardych silikatów sodowych.
- ∞ Dzięki swej stabilności chemicznej iniekcja tego materiału nie powoduje zanieczyszczenia wód gruntowych.
- ∞ Produkt jest odporny na otoczenie agresywne (woda z siarczanami, kwaśne wody, chlor itp.).

SPOSÓB ZASTOSOWANIA

Zaczyn sporządzony w oparciu o MAXINJECTION 12 należy przygotowywać w taki sam sposób, jaki przewidziany jest dla konwencjonalnych cementowych zaczynów iniekcyjnych. Sprzęt aplikacyjny składa się z: betoniarki o dobrych właściwościach mieszających, zbiornika ujednorodniającego, pompy iniekcyjnej. Dodatek superplastyczniający należy zmieszać z wodą w odpowiedniej proporcji i dopiero tak uzyskany zaczyn zmieszać z MAXINJECTION 12. Co do różnych proporcji mieszanki – zob. punkt dotyczący danych technicznych.

DANE TECHNICZNE

Wielkość granulometryczna (mikrony)	Zawartość procentowa (%)
1	15
2	28
3	38
5	60
10	95
12	100

Skład chemiczny	Zawartość procentowa (%)
Si O ₂	30
Al ₂ O ₃	9,5
Fe ₂ O ₃	1,5
CaO	45,5
SO ₃	2
Gęstość względna (g/cm ³)	0,7
Ciężar objętościowy (g/cm ³)	2,93

Płynność (stożek Marsha)	stosunek w/c	Czas (s)
	0,8	35
	1	32
	1,5	30
	2	29,5
	3	29

(Wartość pomiarowa: woda = 27 s, przy użyciu 4% superplastycznacza)

Lepkość:	stosunek w/c	CPo
	0,8	8
	1	6
	1,5	3
	2	3
	3	3

(Wartości wskazane przez miernik lepkości typu FANN)

Wytrzymałość na ściskanie dla kruszywa o wielkości 0,1-0,4 mm po wykonaniu iniekcji stosunek	
Stosunek w/c	MPa
1,5	11
2	10
3	8

(Z wykorzystaniem 4% super- uplastycznacza. Pomiar wykonany po 28 dniach.)

Przykłady mieszanek:

	komponenty wchodzące w skład 1 m³				
Stosunek w/c:	0,8	1	1,5	2	3
MAXINJECTION 12 (kg):	857	745	548	430	300
Woda (l):	685	723	800	842	890
Dodatek płynny (kg):	34	30	22	17	12
Gęstość:	1,57	1,5	1,37	1,29	1,2

(Z zastosowaniem 4% super- uplastycznacza)

PAKOWANIE

MAXINJECTION 12 dostarcza się w 25 kg wiadrach.

BHP

MAXINJECTION 12 jest materiałem nietoksycznym, mimo to żrącym. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Nosić gumowe rękawice i okulary ochronne. W przypadku kontaktu ze skórą narażone miejsce przemyć wodą i mydłem. W przypadku kontaktu z oczami spłukać je czystą wodą, unikając wcierania. Jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarza. Na życzenie udostępniamy Kartę Bezpieczeństwa produktu. Usuwanie produktu i pustego opakowania po nim leży w gestii końcowego użytkownika materiału i winno być przeprowadzane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Informacje zawarte w niniejszej broszurze wynikają z doświadczeń naszej firmy i z wiedzy technicznej, jaką uzyskaliśmy w przeprowadzonych przez nas badaniach laboratoryjnych i w oparciu o materiał bibliograficzny. DRIZORO S.A. zastrzega sobie prawo wprowadzania do niej zmian bez wcześniejszego powiadomienia. Za wszelkie zastosowanie przedstawionych wyżej danych, niezgodne z celami wyraźnie tu sprecyzowanymi i nieautoryzowane przez DRIZORO, firma nie ponosi odpowiedzialności. Firma nie będzie ponosić odpowiedzialności materialnej przekraczającej wartość zakupionego towaru. Dane dotyczące zużycia, pomiarów i wydajności mają charakter wyłącznie orientacyjny i wynikają z naszego doświadczenia. Dane te mogą ulegać zmianie, zależnie od konkretnych warunków pogodowych i od warunków panujących na miejscu wykonywanych robót, w związku z czym przyjmuje się ewentualność rozsądnych (uzasadnionych) odchyień od podanych wskaźników. W celu uzyskania rzeczywistych danych na miejscu robót należy wykonać odpowiednie próby, przy czym odpowiedzialność za nie ponosi sam klient. W razie wątpliwości prosimy zwrócić się o radę do naszego Wydziału technicznego. Obecna wersja Biuletynu zastępuje wersję poprzednią.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor
DRIZORO - Poland
Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna
ul. Kineskopowa 1 bud. A lok. 26 05-500 Piaseczno Poland Tel. +48 22 847 06 52 kontakt@aqua-tech.com.pl www.aqua-tech.com.pl

01/2008