



MAXFLEX[®] 600

OBOJĘTNY MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY NA BAZIE SILIKONOWEJ

ZASTOSOWANIE

- ∞ Uszczelnianie wszelkiego rodzaju złączy spełniających maksymalne wymagania konstrukcyjne.
- ∞ Uszczelnianie pomiędzy elementami konstrukcyjnymi.
- ∞ Uszczelnianie elementów z PVC i z poliwęglanów.
- ∞ Do materiałów o różnych współczynnikach rozszerzalności.
- ∞ Do wypełnień min. 8 mm i maks. 25 mm .

ZALETY

- ∞ Łatwy w stosowaniu.
- ∞ Jednoskładnikowy uszczelniacz tężący w temperaturze otoczenia.
- ∞ Niski moduł sprężystości zapewnia minimalne naprężenie w złączu podczas ściskania oraz rozciągania.
- ∞ Posiada doskonałą przyczepność, dużą uniwersalność.
- ∞ Wodoodporny.
- ∞ Nie ulega wpływom warunków atmosferycznych, słońca itp.
- ∞ Niekurczliwy, nie pęka, nie „poci się”.
- ∞ Nie wymaga gruntu

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Wymiarowanie złączy

Ich szerokość musi być przynajmniej 4 razy większa niż przewidywany max ruch. Głębokość uszczelnienia wybiera się w zależności od szerokości złącza. Dla szerokości do 15 mm, głębokość musi być równa szerokości

Dla złączy szerszych niż 16 mm głębokość musi być równa połowie szerokości.

Przygotowanie złączy

Uszczelniane powierzchnie muszą być suche i czyste. Jeśli to konieczne, oprócz środków mechanicznych poleca się czyszczenie beztłuszczowym rozpuszczalnikiem, takim jak aceton.

Konieczne jest zastosowanie materiału wypełniającego, żeby zapobiec przyklejaniu się MAXFLEX 600 do dna złącza, co z kolei mogłoby spowodować powstanie niepożądanych naprężeń uszczelnacza. Materiał taki musi być chemicznie obojętny, mechanicznie stabilny, jednorodny, odporny na korozję i nie powinien przyklejać się do uszczelnacza ani do materiałów przylegających.

Sz szczególnie polecany jest produkt zbliżony do pianki polietylenowej, która jest włączana w postaci równej długości pasków, o nazwie MAXCEL.

Aplikacja MAXFLEX 600

Po włożeniu naboju do pistoletu i wyregulowaniu dyszy do żądanego wymiaru, złącze należy wypełnić MAXFLEX 600. Aby nie brudzić krawędzi należy użyć taśm maskujących. Dla lepszego efektu, uszczelnienie może być wygładzone szpachlą.

WYDAJNOŚĆ

Niżej przedstawiony wzór pozwala obliczyć długość uszczelnienia z jednego standardowego naboju MAXFLEX 600:

$$L = \frac{300}{W \times D}$$

gdzie:

L – długość uszczelnienia w metrach, otrzymanego z jednego naboju MAXFLEX 600 (w m)

W – szerokość złącza w mm

D – głębokość złącza w mm

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu

Gęstość (g/cm ³)	1,4
------------------------------	-----

Warunki aplikacji i dojrzewania

Temperatura podczas aplikacji, (°C)	5 – 50
-------------------------------------	--------

Tworzenie powłoki w temp. 23°C i 50% wilgotności (minuty)	15
---	----

Czas wiązania w 23 °C i 55% wilgotności względnej (mm/24 h)	2,5
---	-----

Okres nieszczepności w 23 °C i 55% wilgotności względnej (minuty)	30
---	----

Charakterystyka spolimeryzowanego produktu

Odporność na rozciąganie (MPa)	0,35
--------------------------------	------

Wytrzymałość na rozciąganie przy wydłużaniu 100% (MPa)	0,30
--	------

Wydłużenie przy zerwaniu, (%)	400
-------------------------------	-----

Sprężystość, (%)	> 70
------------------	------

Twardość Shore'A	20
------------------	----

Zakres temperatury podczas użytkowania °C	- 50 do +150
---	--------------

Zużycie

Do wypełnienia 1 mb złącza o wymiarach 10x10 mm (potrzeba ml)	100
--	-----

PRZECHOWYWANIE

W pomieszczeniach chłodnych i suchych, przez okres 12 miesięcy w oryginalnych opakowaniach.

OPAKOWANIE

Naboje plastikowe – 310 ml lub opakowania 600 ml

KOLORY Szary, biały, kremowy, brązowy i czarny.

BHP

Ze względu na możliwość wystąpienia podrażnień należy unikać kontaktu z oczami i błoną śluzową. W przypadku, gdy to jednak nastąpi, należy przemyć te miejsca obfitą ilością wody, a jeśli to konieczne skontaktować się z lekarzem. Na wypadek kontaktu ze skórą należy przemyć obficie wodą i mydłem. W przypadku połknięcia natychmiast szukać pomocy medycznej. Nie wywoływać wymiotów.

Karta bezpieczeństwa dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności.

Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor

DRIZORO - Poland

Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna

ul. Kineskopowa 1 bud. A lok. 26 |

05-500 Piaseczno | Poland |

Tel. +48 22 847 06 52 |

kontakt@aqua-tech.com.pl | www.aqua-tech.com.pl

01/2008

MAXFLEX 600