



MAXFLEX[®] 100 W

WYSOKIEJ JAKOŚCI MODYFIKOWANY POLIURETAN, WYPEŁNIACZ DO ZŁĄCZY MAJĄCYCH STAŁY KONTAKT Z WODĄ I NADAJĄCY SIĘ DO KONTAKTU Z WODĄ PITNĄ

OPIS PRODUKTU

MAXFLEX 100W to jednoskładnikowa, modyfikowana poliuretanami, elastomeryczna, bezizocyjanianowe uszczelnienie, wykazujące świetną odporność na zużycie pod wpływem czynników atmosferycznych, przeznaczone do uszczelniania złączy i pęknięć mających stały kontakt z wodą i która nadaje się do kontaktu z wodą pitną.

ZASTOSOWANIE

- Uszczelnianie złączy i pęknięć mających stały kontakt z wodą pitną w zbiornikach wodnych, kanałach, stacjach uzdatniania wody itp.
- Na złącza dylatacyjne w rozmaitych elementach konstrukcyjnych, prefabrykatakach, zaprawach, wylewkach, konstrukcjach murowanych itp.
- Uszczelnianie złączy na fasadach, ściankach osłonowych, oknach i drzwiach.
- Na złącza ścianek w zbiornikach, do przechowywania chemikaliów, w oczyszczalniach ścieków itp.

ZALETY

- Materiał nadaje się do kontaktu z wodą pitną.
- Może być stosowany na powierzchniach wilgotnych.
- Posiada niski moduł sprężystości i wytrzymuje poruszenia na złączu do 25%.
- Nadaje się na złącza zarówno poziome, jak i pionowe.
- Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do tradycyjnych materiałów budowlanych: betonu, zaprawy, konstrukcji murowanych, ceramiki, kamienia naturalnego itp.
- Wykazuje świetną odporność na zużycie pod wpływem czynników atmosferycznych i innych środków zewnętrznych.
- Posiada dobrą odporność chemiczną na wodę morską, ścieki, rozcieńczone kwasy i zasady itp.
- Stała odporność na gnojnicę, do stosowania w komorach fermentacji.
- Jest wolny od izocyjanianów, bezzapachowy, niekorozyjny.
- Po całkowitym zastygnięciu może być pokryty farbą.
- Jako materiał jednoskładnikowy i dostarczany w formie gotowej jest łatwy w użyciu.

SPOSÓB UŻYCIA

Wymiary złącza. Minimalna szerokość złącza przeznaczonego do uszczelnienia wynosi co najmniej 8 mm, a maksymalna 40 mm. Przy aplikacjach standardowych głębokość rowka powinna odpowiadać ok. połowie szerokości złącza, natomiast w sytuacji, gdy złącze ma 15 mm szerokości, jego głębokość powinna wynosić również 15 mm. Na złączach dylatacyjnych szerokość rowka powinna być co najmniej 4-krotnie większa od przewidywanego poruszenia na złączu. W rowku umieścić sznur dylatacyjny z pianki polietylenowej MAXCEL o średnicy o 25% większej niż szerokość złącza. Powierzchni sznura dylatacyjnego nie pokrywać gruntem.

Przygotowanie podłoża. Powierzchnia winna być strukturalnie zdrowa i czysta, wolna od kurzu, pyłków, wykwitów, oleju, tłuszczu oraz wszelkich innych materiałów, które mogłyby osłabić przyczepność. Powierzchnię uczynić nieznacznie chropowatą i wilgotną, ale bez wody stojącej i kałuż. W razie potrzeby podłoże oczyścić mechanicznie przez szlifowanie, piaskowanie lub zeszkobanie drucianą szczotką. Do usunięcia olejów i tłuszczów użyć rozpuszczalników beztłuszczowych.

Na powierzchniach porowatych, złączach o dużej szerokości oraz mających stały kontakt z wodą dla polepszenia przyczepności zastosować PRIMER 1 o szacunkowym zużyciu 0,13-0,17 l/m². Zaprawę uszczelniającą nakładać, gdy podkład jest jeszcze świeży i lepki, tj. po ok. 30-120 minutach, pamiętając, że jego czas schnięcia zależy od temperatury i wilgotności. Po upływie tego czasu lub gdy podkład zdążył już wyschnąć, trzeba go zaaplikować ponownie.

Aby zapobiec poplamieniu krawędzi złącza i zadbać o jego estetyczne wykończenie, przed nałożeniem podkładu oraz zaprawy uszczelniającej zaleca się przyklejenie taśmy ochronnej po obu stronach złącza.

Aplikacja. MAXFLEX 100W dostarcza się w nabojach i kielbaskach w postaci materiału gotowego do użycia. Do aplikacji potrzebny jest wyciskacz z odpowiedniej wielkości dyszą. Opakowania z produktem otwierać dopiero po uprzednim wykonaniu wszystkich prac przygotowawczych.

W czasie aplikacji dyszę docisnąć do brzegów i dna złącza, aby nie dopuścić do uwięzienia powietrza. W złączach o nieznacznej szerokości materiał nałożyć jednym pociągnięciem od miejsca najgłębiej położonego ku powierzchni. W złączach szerokich aplikację wykonać etapami, zaczynając od obu brzegów złącza, potem wypełniając część środkową.

Po zakończeniu aplikacji powierzchnię materiału wygładzić używając wody z mydłem. Taśmę ochronną oderwać, zanim jeszcze produkt zacznie zastygać.

MAXFLEX 100W można pomalować lub pokryć inną powłoką nie wcześniej niż po 3 dniach. Najlepiej użyć powłoki elastycznej i bezrozpuszczalnikowej typu MAXSEAL FLEX, MAXSHEEN ELASTIC itp. Wcześniej sprawdzić jednak przyczepność i kompatybilność planowanej powłoki.

Warunki aplikacji. Optymalna temperatura do aplikacji wynosi od 10°C do 30°C. Nie stosować, gdy w czasie aplikacji oraz w ciągu najbliższych 24 h po jej zakończeniu może dojść do spadku temperatury poniżej 5°C oraz gdy spodziewane są opady deszczu. Nie stosować na powierzchniach zamarzniętych lub pokrytych szronem oraz gdy wilgotność względna przekracza 90%. Przez pierwsze 24 h po aplikacji temperatura podłoża i powietrza winna być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

Dojrzewanie. Przed nałożeniem powłoki na miejsce wypełnione zaprawą uszczelniającą winny upłynąć co najmniej 3 dni, a przed zanurzeniem go w wodzie co najmniej 7 dni (w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50%). W niższej temperaturze, przy większej wilgotności oraz w miejscach o słabej wentylacji czas ten ulega wydłużeniu.

Czyszczenie. Narzędzia i sprzęt wykorzystany do aplikacji czyścić zaraz po ich użyciu. Kiedy produkt stwardnieje, można go usunąć tylko mechanicznie.

ZUŻYCIE

Szacunkowe zużycie MAXFLEX 100 W oblicza się w sposób następujący: ml uszczelniacza na m bieżący złącza = szerokość złącza (mm) x głębokość uszczelniacza (mm). Przykładowo, do wypełnienia złącza o wymiarach 10 x 10 mm na odcinku 1 m potrzeba ok. 95 ml materiału. Wydajność naboju o pojemności 290 ml lub kielbaski o pojemności 600 ml oblicza się następująco: m bieżące złącza z jednego naboju = 290 x 1/szerokość złącza (mm) x 1/głębokość uszczelniacza (mm); m bieżące złącza z jednej kielbaski = 600 x 1/szerokość złącza (mm) x 1/głębokość uszczelniacza (mm).

Faktyczne zużycie może różnić się od wyżej podanego w zależności od porowatości i stanu podłoża oraz stosowanej metody aplikacyjnej. Próba wstępna na miejscu robót pozwoli dokładniej określić przewidywane zużycie.

WAŻNE WSKAZANIA

- W czasie dojrzewania produktu nie dopuścić do jego kontaktu z wodą, rozpuszczalnikami czy innymi związkami chemicznymi.
- Nie stosować w temperaturze poniżej 5°C.
- Aplikować MAXFLEX 100 W na zalecany przez DRIZORO grunt w momencie, gdy ten jest jeszcze świeży i lepki.
- Pamiętać o zachowaniu odpowiedniej proporcji szerokości i głębokości złącza.
- Do uszczelniania złączy szerszych niż 40 mm stosować MAXFLEX XJS.
- Nie stosować na złączach o przewidywanych poruszeniach większych niż 25%.
- Po dalsze informacje i w sprawie zastosowań nie wymienionych w niniejszym Biuletynie technicznym prosimy zwrócić się do działu technicznego naszej firmy.

OPAKOWANIA

MAXFLEX 100 W dostarcza się w nabojach o pojemności 290 ml i w kielbaskach o pojemności 600 ml. Produkt jest koloru szarego i białego.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w fabrycznie zamkniętym i nieotwieranym opakowaniu. Przechowywać w miejscu suchym i zacienionym w temperaturze między 5°C a 30°C. Chronić przed otwartym słońcem i mrozem.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

MAXFLEX 100 W nie jest materiałem toksycznym, mimo to należy unikać jego kontaktu z oczami i skórą. Gdyby doszło do kontaktu z oczami, niezwłocznie przepłukać je czystą wodą, unikając wcierania. W razie kontaktu ze skórą podrażnione miejsce obficie przemyć wodą i mydłem. Jeśli podrażnienie nie ustępuje, skontaktować się z lekarzem. W razie połknięcia nie wywoływać wymiotów i niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

Na życzenie udostępniamy Kartę bezpieczeństwa produktu.

Utylizacja produktu i jego opakowań jest obowiązkiem końcowego użytkownika i winna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

DANE TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny i kolor:	szara/biała pasta
Ciężar właściwy (g/cm ³):	1,35 ± 0,10
Maksymalna szerokość złącza (mm):	40
Proporcja szerokości i głębokości złącza:	2 : 1
Temperatura aplikacji i dojrzewania (°C):	od +5 do +35
Czas schnięcia podkładu przed aplikacją produktu w temperaturze 23°C i przy wilgotności względnej 50% (min.):	60 – 120
Szybkość dojrzewania w temperaturze 23°C i przy wilgotności względnej 50% (mm na 24 h):	2
Czas dojrzewania w temperaturze 23°C i przy wilgotności względnej 50% przed nałożeniem powłoki / przed zanurzeniem w wodzie (dni):	3 / 10
Twardość w skali Shore'a zgodnie z ISO 868:	22
Moduł elastyczności na 100% zgodnie z DIN EN ISO 8340 (MPa):	0,3
Wytrzymałość na rozciąganie na 100% zgodnie z NF P 85506 i ISO 11600 (MPa):	0,5
Wydłużenie do przełamania zgodnie z NF P 85506 i ISO 11600 (%):	> 250
Sprężystość (powrót elastyczny) zgodnie z NF P 85506 i ISO 11600 (%):	80
Obwężenie zgodnie z DIN EN ISO 7390 (mm):	0
Maksymalne poruszenie na złączu (%):	25
Wytrzymałość na temperaturę w warunkach eksploatacji (°C):	od -30 do +80
Przydatność do kontaktu z wodą pitną: rozporządzeniem 140/2003 prawa hiszpańskiego	potwierdzona zgodnie z
Wydajność* naboju o pojemności 290 ml na złączu o wymiarach 10 x 10 mm (mb złącza):	ok. 2,9

(* - Wskazane wartości mogą odbiegać od rzeczywistych w zależności od porowatości i stanu podłoża oraz stosowanej metody aplikacyjnej. Próba wstępna na miejscu robót pozwoli dokładniej określić przewidywane zużycie.)

OPINIE I APROBATY

Deklaracja Właściwości Użytkowych CE nr 337.00

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość.

Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności.

Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor

DRIZORO - Poland

Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna

ul. Kineskopowa 1 bud. A lok. 26 |

05-500 Piaseczno | Poland |

Tel. +48 22 847 06 52 |

kontakt@aqua-tech.com.pl | www.aqua-tech.com.pl

03/2018