



# MAXEPOX<sup>®</sup> THIX

## WŁÓKNO POLIETYLENOWE DO SYSTEMÓW EPOKSYDOWYCH I POLIURETANOWYCH

### OPIS PRODUKTU

MAXEPOX THIX to włókno polietylenowe o małej gęstości, które dodaje się do żywic epoksydowych i poliuretanowych dla zwiększenia ich lepkości i ograniczenia ześlizgiwania się na powierzchniach pochyłych i pionowych oraz w miejscach newralgicznych.

### ZASTOSOWANIE

- ∞ Powłoki we wklęsłych narożnikach i ściankach, na łączeniach rur przelotowych itp.
- ∞ Powłoki na powierzchniach pochyłych i rampach, w garażach, magazynach itp.

### ZALETY

- ∞ Materiał umożliwia modyfikację lepkości żywicy i osiągnąć ją w takim wymiarze, w jakim potrzebna jest na konkretnym miejscu robót.
- ∞ Produkt dodaje się wprost do mieszanki.
- ∞ Łatwo się nim posługiwać i uzyskać zamierzoną lepkość.

### SPOSÓB UŻYCIA

**Mieszanie.** MAXEPOX THIX dostarcza się w postaci gotowej do użycia. Najpierw oddzielnie trzeba rozmieszać komponenty epoksydowe lub poliuretanowe, potem utwardzacz (komponent B) wlać do żywicy (komponentu A) i dopiero do tak powstałej mieszanki A+B dodać MAXEPOX THIX.

Mieszać przez 2-3 minuty mieszadłem wolnoobrotowym (300-400 obr./min.) zaopatrzonym w końcówkę przeznaczoną do płynów, aż powstanie materiał jednorodny pod względem koloru i wyglądu. Dla rozmieszania całej zawartości komponentów ścianki i dno pojemnika w czasie mieszania kilkakrotnie zdrapać. Mieszania bez potrzeby nie przedłużać ani nie stosować mieszadła szybkoobrotowego, bo mogłoby to podgrzać mieszankę i wprowadzić do niej pęcherzyki powietrza.

Do przygotowania zapraw epoksydowych czy poliuretanowych najpierw żywicę szepną A+B zmieszać z MAXEPOX THIX, a dopiero potem dodać kruszywo DRIZORO SILICA. Całość mieszać do momentu uzyskania materiału jednorodnego pod względem koloru i wyglądu.

**Aplikacja.** Mieszankę aplikować takimi narzędziami, jakich zwykle używa się do systemów epoksydowych i poliuretanowych, tj. szczotką, szpachelką, kielnią, pacą ząbkowaną lub gumową itd.

**Warunki aplikacji i dojrzewania.** Takie same jak w przypadku stosowania systemów epoksydowych i poliuretanowych (zob. stosowne Biuletyny techniczne).

**Czyszczenie.** Takie same jak w przypadku stosowania systemów epoksydowych i poliuretanowych (zob. stosowne Biuletyny techniczne).

### ZUZYCIE

Generalnie porcja MAXEPOX THIX to 1-3% całkowitej wagi mieszanki żywicy szepnej A+B. Po przeprowadzeniu wcześniejszej próby dopuszczalna jest porcja mniejsza lub większa. Za każdym razem na miejscu robót należy sporządzić mieszanki próbne, które pozwolą ustalić optymalne zużycie w zależności od rodzaju aplikacji, warunków dojrzewania, porowatości podłoża, narzędzi aplikacyjnych itd.

### UWAGI

- ∞ Produktu nie dodawać oddzielnie do samego komponentu A, komponentu B lub do piasku.
- ∞ Przed użyciem produkt winien być zupełnie suchy.

∞ W razie zastosowań nie wymienionych w obecnym Biuletynie technicznym lub po dalsze informacje prosimy zwrócić się do działu technicznego naszej firmy.

## PAKOWANIE

MAXEPOX THIX dostarcza się w wiaderkach 1,5 kg.

## PRZECHOWYWANIE

MAXEPOX THIX ma nieograniczony okres trwałości, pod warunkiem że przechowywany jest w opakowaniach fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych. Przechowywać w miejscu chłodnym, suchym i zadaszonym w temperaturze powyżej 5°C. Chronić przed mrozem.

## BHP

MAXEPOX THIX nie jest materiałem ani toksycznym, ani korozyjnym. Na życzenie udostępniamy jego Kartę bezpieczeństwa. Za utylizację resztek produktu i jego opakowań jest odpowiedzialny końcowy użytkownik i należy ją przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## DANE TECHNICZNE

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Wygląd zewnętrzny i kolor                   | włókno o barwie złamanej bieli |
| Ciężar właściwy w 20°C (g/cm <sup>3</sup> ) | 0,95                           |
| Zużycie na całkowitą wagę mieszanki* (%)    | 1 – 3                          |

(\*) Podane wartości mają charakter tylko szacunkowy i mogą się różnić w zależności od warunków aplikacyjnych. Dla dokładnego ustalenia przewidywanego zużycia dobrze jest wykonać próbę wstępną na miejscu robót.

## UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą ważność.

|   |
|---|
| Dystrybutor                                     |
| <b>DRIZORO - Poland</b>                         |
| <b>Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna</b>     |
| ul. Kineskopowa 1 bud. A lok. 26                |
| 05-500 Piaseczno   Poland                       |
| Tel. +48 22 847 06 52                           |
| kontakt@aqua-tech.com.pl   www.aqua-tech.com.pl |

07/2012