



MAXEPOX MORTER®

ŻYWICA EPOKSYDOWA DO ZABEZPIECZANIA POWIERZCHNI POZIOMYCH I WYKONYWANIA ZAPRAW ŻYWICZNYCH

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX MORTER jest chemoutwardzalnym, dwuskładnikowym spoiwem utworzonym na bazie żywic epoksydowych. Poprzez zmieszanie z odpowiednim kruszywem np. piaskiem kwarcowym, można otrzymać materiał do pokryć, jak i zaprawę o wysokiej wytrzymałości na oddziaływanie mechaniczne i chemiczne oraz o estetycznym wyglądzie.

ZASTOSOWANIE

- ∞ Do pokryć posadzkowych płyt betonowych w garażowych, hurtowniach, centrach sportowych, itp.
- ∞ Izolacje - nawierzchnia na obiektach komunikacyjnych takich jak mosty, wiadukty, tunele jako powłoka wielowarstwowa z posypką piaskową - na podłożach betonowych, które mogą być obciążone ruchem pieszym, rowerowym oraz lekkim ruchem kołowym, jako zaprawa – na podłożach betonowych, dla których przewiduje się obciążenia odpowiadające ciężkim warunkom transportu kołowego - pojazdy na kołach stalowych o nacisku na oś przekraczającym 6 kN lub na kołach ogumionych o nacisku na oś przekraczającym 50 kN.
- ∞ Jako powłokowe zabezpieczenie powierzchni betonowych o nieznacznym spadku.

ZALETY

- ∞ Odporny na ścieranie.
- ∞ Duża odporność chemiczna i mechaniczna.
- ∞ Łatwy do utrzymania w czystości.
- ∞ Dekoracyjny, dostępny w wielu kolorach.
- ∞ Stosując odmianę przezroczystą można stosować kruszywa barwione.
- ∞ Możliwość wykonania, gładkiej lub anty-poślizgowej, powierzchni wyprawy.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Z podłoża, na które ma być nakładany MAXEPOX MORTER należy usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność powłoki do podłoża (oleje, smary, powłoki malarskie). Przy bardzo dużym zniszczeniu posadzek należy przeprowadzić frezowanie.

Podłoże, na które ma być nakładany MAXEPOX MORTER powinno posiadać wytrzymałość betonu klasy B-25, a próba „pull-off” powinna wynosić 1,5 MPa.

Podłoża betonowe powinny być suche (wilgotność ≤ 4%). Aby zapewnić właściwą reakcję komponentów minimalna temperatura podłoża nie może być niższa niż 10°C, a wilgotność względna musi być mniejsza niż 80%.

MIESZANIE

Komponenty epoksydowe, które tworzą żywicę wiążącą produktu MAXEPOX MORTER są dostarczane w kompletach przygotowanych wagowo, do których dodaje się odpowiednie kruszywo.

Utwardzacz, komponent B, jest wlewany do żywicy, komponentu A. Aby zapewnić odpowiednią reakcję obu komponentów konieczne należy wlać całą zawartość komponentu B.

Substancję, która tworzy lepsze systemy można mieszać ręcznie lub używając wolnoobrotowej wiertarki, aż do uzyskania substancji jednorodnej w wyglądzie i kolorze. Kiedy komponenty są już dobrze wymieszane dodać kruszywo i powtórnie wymieszać.

Proporcja spoiwa do kruszywa waha się pomiędzy 1 : 5 a 1 : 6.

Zaleca się aby kruszywo wynosiło 0,2 – 1,2mm .

APLIKACJA MATERIAŁU

Do gruntowania podłoża należy stosować produkt MAXPRIMER, zużycie primera około 0,2 kg/m².

Warstwa zaprawy lub powłoki, systemu MAXEPOX MORTER, może być nałożona 30 minut po aplikacji primera, po wyparowaniu rozpuszczalnika, lub można ją nakładać następnego dnia, nie później jednak niż po upływie 24 h.

Można także do gruntowania podłoża używać produktu pozbawionego rozpuszczalnika MAXEPOX PRIMER, zużycie 0,25 kg/m², zgodnie z kartą techniczną tego materiału.

NAKLADANIE MAXEPOX MORTER JAKO ZAPRAWĘ

Materiał nakłada się za pomocą kielni na całą zagruntowaną powierzchnię.

Szacunkowe zużycie na 1 m² o grubości 5 mm wynosi około 10,5 kg zaprawy.

Na pochylniach lub powierzchniach ze znacznym spadkiem, gdzie zaprawa z MAXEPOX - u MORTER może opadać , należy zastosować specjalny dodatek, który podnosi tiksotropię mieszaniny i pozwala na nakładanie w tych warunkach .

Aby poprawić wodoszczelność i antypyłowe właściwości, zaleca się wykończenie wyprawy przez nałożenie powłoki wierzchniej. Można ją nakładać materiałem rodzimym: MAXEPOX MORTER. W przypadku wymagania od wyprawy odporności na promieniowanie UV powłokę wierzchnią należy wykonać z materiału MAXURETHANE TOP, lub MAXURETHANE 2 C zabezpieczającego wcześniejsze warstwy przed promieniowaniem UV.

Zużycie materiału na powłokę wierzchnią waha się od 0,1 do 0,2 kg/m², zgodnie z kartami technicznymi tych produktów.

NAKLADANIE MAXEPOX MORTER JAKO POWŁOKI WIELOWARSTWOWEJ POSYPANEJ PIASKIEM.

To rozwiązanie pozwala na bardzo łatwe nałożenie powłoki epoksydowej o grubości 1-2 mm .

Na powierzchnię zagruntowaną primerem nakłada się warstwę epoksydową MAXEPOX MORTER bez dodatku kruszywa o przybliżonym zużyciu 0,5 kg/m².

Zaraz po tej aplikacji, gdy powłoka jest jeszcze mokra powierzchnię należy posypać piaskiem aż do jej całkowitego pokrycia.

Po 24 h kruszywo, które nie związało się z żywicą powinno być usunięte przez zmiatanie. Następnie powierzchnie należy wygładzić mechanicznie papierem ściernym i odkurzyć.

Jako warstwę wierzchnią nakłada się MAXEPOX MORTER za pomocą wałka. Przybliżone zużycie 0,3 - 0,5 kg/m².

Wszystkie narzędzia oraz powstałe plamy należy oczyścić produktem MAXEPOX SOLVENT.

Powierzchnie zabezpieczone MAXEPOX MORTER mogą być oddane do użytku po upływie minimum 3 dni przy temp. 20°C.

OPAKOWANIE

Odpowiednio przygotowane komplety: 10 kg i 20 kg .

KOLORY Czerwony, zielony i szary. Pozostałe na zamówienie. Przezroczysty stosowany do wykonywania posadzek epoksydowych z barwionego kruszywa kwarcowego.

MAGAZYNOWANIE

12 miesięcy w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w suchym miejscu w temp. pomiędzy +5°C do +30°C i nie w bezpośrednim nasłonecznieniu.

BHP

Unikać kontaktu ze skórą, błonami śluzowymi itd.

Stosować zwykle środki ostrożności konieczne podczas aplikacji tego materiału.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu

Kolor i wygląd komponentu A	kolor cieczy
Kolor i wygląd komponentu B	żółta ciecz
Proporcje komponentów epoksydowych A : B (waga)	2,33 : 1
Proporcja - spoiwo : kruszywo (max/min) dla zaprawy	1: 5 / 1 : 6
Ciała stałe (%)	100

Warunki dla aplikacji i dojrzewania

Gęstość zaprawy (g/cm ³ , wartość przybliżona)	2,1
Żywotność 10°C/20°C/30°C (minuty)	120/ 80/ 40
Czas twardnienia 10°C/20°C/30°C (godziny)	24 / 18 / 8
Okres oddania do użytku (dni)	3

Charakterystyka związanego produktu

Wytrzymałość zaprawy na ściskanie MPa	80,0
Wytrzymałość zaprawy na zginanie MPa	25,0
Moduł sprężystości MPa	12.500
Współczynnik rozszerzalności liniowej (1/°C)	20 x 10 ⁻⁶

Zużycie/grubość

Zużycie jako zaprawy na bazie epoksydowej	2,1
Zużycie jako powłoka na bazie epoksydowej	0,5
Zalecana grubość dla zaprawy na bazie epoksydowej	4-5

Oporność fizyko – chemiczna znajduje się na specjalnym zestawieniu

OPINIE I APROBATY

Atest Higieniczny Akademii Medycznej w Gdańsku Nr 62/779/77/2006

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5251/2001

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość.

Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności.

Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor

DRIZORO - Poland

Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna

ul. Kineskopowa 1 bud. A. lok. 26 |

05-500 Piaseczno | Poland |

Tel. +48 22 847 06 52 |

kontakt@aquatech.com.pl | www.aqua-tech.com.pl

01/2008