



MAXEPOX[®] FLEX

WYSOKOSKUTECZNY, ELASTYCZNY SYSTEM EPOKSYDOWY DO HYDROIZOLACJI

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX FLEX to dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny, epoksydowy materiał hydroizolacyjny do stosowania na powierzchniach betonowych i metalowych.

ZASTOSOWANIE

- ∞ Jako powłoka hydroizolacyjna i ochronna w zbiornikach wody pitnej.
- ∞ Jako hydroizolacja i chemiczne zabezpieczenie powierzchni betonowych i metalowych w konstrukcjach podziemnych, fundamentach, wieżach chłodniczych, kanałach ściekowych, wodociągach itd.
- ∞ Jako warstwa przygotowawcza pod samopoziomujące zaprawy epoksydowe na płytach betonowych o potencjalnie dużym natężeniu ruchu, np. w garażach, magazynach, centrach sportowych itd.
- ∞ Jako powłoka wielowarstwowa o wykończeniu antypoślizgowym.
- ∞ Jako zabezpieczenie przed atakiem chemicznym na posadzkach przemysłowych.

ZALETY

- ∞ Produkt zgodny do kontaktu z wodą pitną.
- ∞ Duża elastyczność i świetne właściwości mechaniczne umożliwiające absorpcję ruchów termicznych podłoża.
- ∞ Bardzo dobra zdolność przenoszenia rys.
- ∞ Świetna wytrzymałość na ścieranie i zużycie.
- ∞ Doskonała przyczepność do powierzchni betonowych i metalowych.
- ∞ Bardzo dobra odporność chemiczna na sole gruntowe, oleje, benzyny, roztwory kwasów i zasad itd.
- ∞ Materiał nietoksyczny, bezrozpuszczalnikowy, niepalny, do stosowania również w miejscach o słabej wentylacji.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża. Powierzchnia betonowa winna być zdrowa i mocna, całkowicie czysta, bez pyłu i oleju, o nieznacznej porowatości. Wilgotność powierzchniowa nie może przekraczać 4%. Powierzchnię metalową należy oczyścić z rdzy śrutowaniem lub piaskowaniem i odtłuścić (dalsze informacje znajdują się w opracowaniu „Przygotowanie powierzchni betonowych do aplikacji powłok epoksydowych”). Na powierzchniach porowatych najpierw zaaplikować podkład rozpuszczalnikowy MAXPRIMER lub bezrozpuszczalnikowy MAXEPOX PRIMER o średnim zużyciu 200-300 g/m². Na powierzchniach poddanych nieznacznemu ujemnemu ciśnieniu hydrostatycznemu lub na których występuje zjawisko podnoszenia się wilgoci można wstępnie położyć warstwę MAXEPOX CEM, która będzie pełniła funkcję bariery przed parą wodną.

Mieszanie. MAXEPOX FLEX dostarcza się w fabrycznie odważonych zestawach. Utwardzacz (komponent B) wlewa się do żywicy (komponent A), dla zapewnienia prawidłowej reakcji należy pamiętać o przelaniu komponentu B w całości. Mieszanie można wykonać ręcznie, ale lepiej zrobić to mechanicznie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego (max. 300 obr./min.), aż uzyska się produkt jednorodny kolorystycznie i na wygląd. Mieszania nadmiernie nie przedłużać ani nie używać mieszadła szybkoobrotowego, bo może to spowodować podgrzanie mieszanki lub wprowadzenie do niej pęcherzyków powietrznych. Po rozmieszaniu w Karcie technicznej produktu sprawdzić jego czas zddatności do użycia: w temperaturze 20°C wynosi 30 minut.

Jeśli trzeba przygotować samopoziomującą zaprawę epoksydową, zaleca się wlać spoiwo do czystego pojemnika i dodać do niego piasek kwarcowy, całość solidnie rozmieszać do uzyskania jednorodnej substancji. Firma DRIZORO może dostarczyć odpowiednie i wysokiej jakości kruszywo w gotowych, fabrycznie odważonych ilościach. Kruszywo to musi być czyste i suche, wolne od pyłu, drobnych wypełniaczy i gliny. Proporcja wagowa spoiwa do kruszywa zależy od wielkości aplikacji i pożądanej urabialności mieszanki, ale generalnie wynosi ok. 1:1, przy zalecanym uziarnieniu kruszywa 0,1-0,5 mm.

Aplikacja jako czysta powłoka. MAXEPOX FLEX nakłada się pędzlem lub wałkiem w dwóch warstwach, w odstępie czasowym 3-24 h między poszczególnymi warstwami. W zależności od metody aplikacyjnej opcjonalnie można regulować lepkość materiału, dodając do niego max. 5% MAXEPOX SOLVENT. Do uzyskania wykończenia antypoślizgowego pierwszą warstwę MAXEPOX FLEX, gdy jest jeszcze świeża, posypać czystym i suchym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1-0,5 mm, zużywając w tym celu 1,5 kg/m² kruszywa. Po wyschnięciu pierwszej warstwy luźny piasek odkurzyć i usunąć, po czym zaaplikować czysty MAXEPOX FLEX jako warstwę wierzchnią.

Aplikacja jako samopoziomująca zaprawa epoksydowa. Wykonuje się ją na całej powierzchni uprzednio zagruntowanej za pomocą MAXPRIMER lub MAXEPOX PRIMER, nakładając materiał kielnią na pożądaną grubość. W razie potrzeby po 24 h można nałożyć powłokę wierzchnią jako wykończenie na zaprawie epoksydowej samym MAXEPOX FLEX lub innym odpowiednim materiałem epoksydowym lub poliuretanowym DRIZORO.

Warunki aplikacji. Optymalna temperatura pracy z MAXEPOX FLEX to przedział między 8°C a 30°C. Nie stosować, jeśli temperatura poniżej 8°C panuje w czasie aplikacji lub gdy spodziewana jest przez 24 h bezpośrednio po niej. Temperatura podłoża i otoczenia musi być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. Nie stosować przy wilgotności względnej przekraczającej 85%. W tym przypadku dla uzyskania odpowiednich warunków zastosować nadmuch suchego i ciepłego powietrza.

Dojrzewanie. Przed oddaniem do użytku czas dojrzewania wynosi 4 dni w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50%. Niższe temperatury i większa wilgotność względna powodują dłuższy czas dojrzewania.

Czyszczenie. Narzędzia i cały sprzęt czyścić MAXEPOX SOLVENT zaraz po ich użyciu. Gdy materiał stwardnieje, można go usunąć tylko mechanicznie.

ZUŻYCIE

Gdy nakłada się powłokę z czystego materiału o zalecanej grubości 350-400 mikronów (175-200 mikronów jednej warstwy), całkowite zużycie produktu wynosi 0,6-0,7 kg/m² (0,3-0,35 kg/m² na jedną warstwę). Jeśli ma służyć jako samopoziomująca zaprawa epoksydowa, to szacunkowe zużycie całkowite wynosi 2 kg/m² na 1 mm grubości zaprawy, sporządzonej w proporcji

wagowej spoiwa i kruszywa 1:1, przy czym zalecana maksymalna grubość warstwy to 1-2 mm . Faktyczne zużycie może różnić się od podanych wartości zależnie od porowatości i stanu podłoża, dlatego przed przystąpieniem do aplikacji zaleca się przeprowadzenie na miejscu robót próby wstępnej, która pomoże dokładnie ustalić przewidywane zużycie.

WAŻNE WSKAZANIA

- ∞ Wilgotność powierzchniowa nie może przekraczać 4%.
- ∞ Jeśli produkt ma być położony na świeży beton lub zaprawę, przed rozpoczęciem aplikacji winno upłynąć co najmniej 28 dni.
- ∞ Nie nakładać warstwy grubszej niż zalecana.
- ∞ Nie stosować rozpuszczalników innych niż zalecane.
- ∞ W razie zastosowań nie wymienionych w niniejszym Biuletynie technicznym prosimy zwrócić się do działu technicznego naszej firmy.

OPAKOWANIE

MAXEPOX FLEX dostarcza się w fabrycznie odważonych zestawach o wadze 10 kg i 20 kg . Dostępne są kolory: zielony, czerwony, szary i niebieski.

PRZECHOWYWANIE

6 miesięcy w oryginalnym i nieotwieranym opakowaniu, w miejscu suchym i zacienionym, w temperaturze 5-30°C. W temperaturze poniżej 5°C produkt ulega krystalizacji: gdyby do tego doszło, produkt powoli podgrzewać w temperaturze 80-90°C, nieustannie go mieszając, aż do uzyskania materiału jednorodnego i pozbawionego grudek. Chronić przed bezpośrednim działaniem słońca i mrozem.

BHP

MAXEPOX FLEX jest materiałem nietoksycznym, mimo to należy unikać jego kontaktu ze skórą i oczami. Na życzenie udostępniamy Kartę bezpieczeństwa MAXEPOX FLEX. Pozbywanie się produktu i utylizacja pustych opakowań po nim jest obowiązkiem końcowego użytkownika i winna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

DANE TECHNICZNE

Ciężar właściwy A+B (g/cm ³):	1,76
Zawartość substancji stałych (%):	100
Proporcja komponentów A : B	4 : 1
Czas zdatności do użycia w temperaturze 10°C / 20°C / 30°C (min.):	90 / 30 / 10
Czas zaschnięcia na dotyk w 20°C (h):	3 – 6
Czas zaschnięcia całkowitego w 20°C (dni):	4
Temperatura aplikacji (°C):	8 – 30
Przenoszenie rys zgodnie z UNE 104309 (mm)	
- metoda progresywna w 23°C:	0,63
- metoda progresywna po 12 h w -5°C:	0,80
- metoda natychmiastowa w 23°C:	0,58
- metoda natychmiastowa po 12 h w -5°C:	0,67
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z ASTM D-412 (MPa):	10,1
Wydłużenie do przelamania zgodnie z ASTM D-412 (%):	60
Przyczepność do betonu zgodnie z ASTM D-4541 (MPa):	4,09
Przyczepność do stali zgodnie z ASTM D-4541 (MPa):	1,25
Wytrzymałość na ścieranie Tabera zgodnie z ASTM D-4060 koło CS-10, obciążenie 500 g, 500 / 1000 cykli:	0,03 / 0,06
Temperatura zapłonu (°C):	produkt niepalny
Zdatność do kontaktu z wodą pitną:	produkt spełnia wymagania brytyjskiej normy BS-6920 oraz dyrektywy 140/2003
Zużycie czystego materiału na jedną warstwę / całkowite (kg/m ²):	0,3-0,35 / 0,6-0,7
Grubość po wyschnięciu jednej warstwy / całkowite (mikrony):	175-200 / 350-400
Proporcja mieszanki spoiwo : piasek	1 : 1
Zużycie zaprawy na 1 mm grubości (kg/m ²):	2
Zalecana grubość zaprawy (mm):	1 - 2

OPINIE I APROBATY

Atest Higieniczny PZH –HK/W/0850/01/2009
Europejska Deklaracja Zgodności CE nr 76/2010
Spełnia wymagania odnoszące się do zastosowań w **Standardzie Europejskim EN 13813** jako „wylewka”.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor

DRIZORO - Poland

Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna

ul. Kineskopowa 1 bud. A lok. 26 |
05-500 Piaseczno | Poland |
Tel. +48 22 847 06 52 |
kontakt@aqua-tech.com.pl | www.aqua-tech.com.pl

08/2012