



MAXEPOX[®] 800

POWŁOKA EPOKSYDOWA O DUŻEJ ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE I AGRESJĘ CHEMICZNĄ

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX 800 jest dwuskładnikowym produktem na bazie żywic epoksydowych, w szczególności przeznaczony do stosowania w przemyśle spożywczym i ochrony zbiorników betonowych i stalowych przed agresywnością chemiczną. Ze względu na to, że nie zawiera rozpuszczalników można go stosować w pomieszczeniach słabo wentylowanych.

ZASTOSOWANIE

- ∞ Pokrywania powierzchni narażonych na agresywne działanie środków chemicznych,
- ∞ Pokrywania powierzchni w zbiornikach w przemyśle spożywczym,
- ∞ Tam, gdzie wymagana jest duża odporność na ścieranie.

ZALETY

- ∞ Doskonała przyczepność do betonu i stali,
- ∞ Moduł sprężystości kompatybilny z wahaniami termicznymi podłoża,
- ∞ Doskonała odporność na ścieranie,
- ∞ Nie zawiera rozpuszczalników organicznych,
- ∞ Bardzo wysoka odporność chemiczna,
- ∞ Wodoszczelny,
- ∞ Łatwy do czyszczenia.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Z podłoża, na które ma być nakładany MAXEPOX 800 należy usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność powłoki do podłoża (oleje, smary, powłoki malarskie). Przy bardzo dużym zniszczeniu posadzek należy przeprowadzić frezowanie.

Podłoże, na które ma być nakładany MAXEPOX 800 powinno posiadać wytrzymałość betonu klasy B-25, a próba „pull off” powinna wynosić 1,5 MPa.

Podłoże betonowe, na które ma być aplikowany MAXEPOX 800 powinno być suche, dopuszcza się podłoże betonowe z pewną ilością wilgoci. Nie należy aplikować MAXEPOX 800 na podłoża betonowe, gdzie występuje podsiąkanie kapilarne wody.

Aby zapewnić właściwą reakcję komponentów minimalna temperatura podłoża nie może być niższa niż 10°C, a wilgotność względna musi być mniejsza niż 80%.

W przypadku aplikacji na powierzchnie stalowe należy je poddać oczyszczeniu strumieniowo-ściernemu w celu uzyskania 1°C czystości wg PN.

GRUNTOWANIE PODŁOŻA BETONOWEGO

Gdy podłoże jest właściwie przygotowane należy wykonać warstwę gruntującą z materiału epoksydowego na bazie wody - MAXFLOOR MATE, zgodnie z instrukcją tego materiału.

Zużycie tego materiału: 0,15 - 0,3 kg/m².

GRUNTOWANIE PODŁOŻA METALOWEGO

Jako środek gruntujący dla MAXEPOX 800 do powierzchni metalowych należy używać MAXFLOOR MATE lub MAXREST PASSIVE.

Zużycie: 0,1 √ 0,2 kg/m²

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

MAXEPOX 800 jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo. Należy wlać utwardzacz komponent B do żywicy komponent A i dokładnie wymieszać.

Mieszanie można przeprowadzić ręcznie lub używając wolnoobrotowej wiertarki, aż do uzyskania jednorodnej substancji.

APLIKACJA

Przed przystąpieniem do nakładania warstwy zasadniczej z MAXEPOX 800, warstwa gruntująca musi być zupełnie sucha. Jeżeli cyrkulacja powietrza jest dobra, wilgotność względna niska, a temperatura powyżej 10°C warstwa gruntująca jest sucha po 24 do 48 h po aplikacji.

Aby zapewnić odpowiednią reakcję komponentów MAXEPOX 800 minimalna temperatura podłoża podczas aplikacji i twardnienia musi wynosić co najmniej 5°C i nie może dojść do skraplania.

Aplikacja może być wykonana przy pomocy gumowej łopatkii, szczotki z krótkim włosiem, wałka lub pistoletu.

Nie dodawać do MAXEPOX 800 żadnych rozpuszczalników.

MAXEPOX 800 cechuje się zachowaniem tiksotropowym i można go nakładać do grubości 300 mikronów. Aby zapewnić odpowiednią ochronę podłoża zaleca się nakładać warstwę o grub. min. 300 mikronów, przy której zużycie wynosi 0,5 kg/m². W przypadku zastosowania materiału w bardzo silnie agresywnym środowisku należy zwiększyć ilość MAXEPOX 800 do 0,75 kg/m² - co daje grubość 500 mikronów. W tym przypadku, aplikacja musi być przeprowadzona w dwóch warstwach, pamiętając o tym, że druga warstwa musi być nałożona w odstępie czasowym nie większym niż 24 h. Zanim materiał stwardnieje narzędzia lub plamy mogą być wyczyszczone przy użyciu produktu o nazwie MAXEPOX SOLVENT.

OPAKOWANIE I KOLOR

MAXEPOX 800 jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo: 10 kg i 25 kg w kolorze czerwonym, szarym i białym.

MAGAZYNOWANIE

6 miesięcy w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w suchym miejscu, w temp. powyżej 5°C i nie w bezpośrednim nasłonecznieniu. W przypadku krystalizacji materiału należy podgrzać produkt do 80 - 90°C i mieszać, aby doprowadzić materiał do odpowiedniego stanu.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu

Proporcje komponentów A: B (wagowo) 2 : 1

Zawartość ciał stałych (% do wagi) 100

Warunki aplikacji i dojrzewania

Temp. podczas aplikacji i twardnienia (°C) >5

Przydatność materiału po wymieszaniu składników (min)
10°C, 20°C, 30°C (10 kg) 120/50/20

Całkowity czas dojrzewania 10°C/20°C/30°C (dni) 8/5/3

Charakterystyka związanego produktu

Przydatność na bezpośredni kontakt z żywnością, 2002/72/CE odpowiedni/ nadaje się

Zużycie

Zużycie (kg/m²) 0,250 – 0,375

Zalecana grubość warstwy (μ) 150 -250

OPINIE I APROBATY

Ocena Higieniczna Nr 1/ B-802/93

BHP

W trakcie prac należy używać gumowych rękawic i ochronnych okularów. Nie wdychać oparów wydobywających się z procesu podgrzewania i spalania. Jeśli materiał dostanie się do oczu, należy natychmiast je przemyć czystą wodą, ale nie pocierać. Jeśli podrażnienie nie ustępuje szukać pomocy medycznej. W przypadku kontaktu ze skórą, należy przemyć obficie wodą i mydłem. W przypadku połknięcia natychmiast szukać pomocy medycznej. Nie wywoływać wymiotów. Przestrzegać ogólnych środków ostrożności dla zastosowania tego typu produktu. Karta bezpieczeństwa dostępna jest na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość.

Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności.

Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor

DRIZORO - Poland

Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna

ul. Kineskopowa 1 bud. A. lok. 26 |

05-500 Piaseczno | Poland |

Tel. +48 22 847 06 52 |

kontakt@aquatech.com.pl | www.aquatech.com.pl

01/2008