



MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS

ELASTYCZNA ZAPRAWA DO PILNEGO WYPEŁNIANIA ZŁĄCZ I PĘKNIĘĆ W ZBIORNIKACH NA WODĘ I NAWIERZCHNIACH BETONOWYCH

OPIS PRODUKTU

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS jest dwuskładnikowym produktem złożonym ze specjalnych żywic syntetycznych w wodnej dyspersji oraz cementu, dodatków i specjalnych kruszyw. Po wymieszaniu składników powstaje elastomeryczny szybkowiążący uszczelniacz, nadający się do pilnego wypełniania złączy i pęknięć. Umożliwia otwarcie do ruchu pieszego po 8 godz. i zanurzenie w wodzie po 3 dniach.

ZASTOSOWANIE

- Uszczelnianie pracujących rys, spękań, szczelin dylatacyjnych o odkształcalności do 15%
- Pilne naprawy i uszczelnienia połączeń konstrukcyjnych poddawanych zanurzeniu w wodzie w rurociągach, rezerwuarach wodnych, oczyszczalniach ścieków, basenach itp.
- Uszczelnianie złączy między prefabrykatami betonowymi w rurociągach, panelach elewacyjnych, segmentach obudowy tunelu itp.
- Złącza pionowe w fasadach, w panelach ścian kurtynowych, balkonach i tarasach itp.
- Szybkie uszczelnienie i naprawa pracujących rys, spękań, szczelin, skimmerów, świateł, rur drenażowych, punktów krytycznych itp. będących stale zanurzonych pod wodą
- Naprawa złączy i pęknięć w podłogach betonowych, nawierzchniach przemysłowych, parkingach, garażach itp. wystawionych na ruch samochodowy i wymagających pilnego wprowadzenia do użytku

ZALETY

- Pozwala osiągnąć zdolność przemieszczania złącza nawet do 15%
- Bardzo wysoka odporność i wytrzymałość na warunki pogodowe i promieniowanie UV, bez żółknięcia. Nie wymaga konserwacji
- Odpowiedni do aplikowania bezpośrednio na mokry beton i bez gruntowania. Doskonała przyczepność na betonie, zaprawie murarskiej, ceramice, cegle itp.
- Odporny na morską pogodę, ścieki, wodę gruntową tp. wykazujących obecności soli, siarczanów, chlorków itp.
- Bardzo dobra tiksotropia, odpowiedni do złączy pionowych
- Doskonała odporność na ścieranie przy ruchu samochodowym, wózków widłowych itp. w nawierzchniach przemysłowych, parkingach itp.
- Odpowiedni do złączy w ciągłym kontakcie z wodą pitną
- Łatwy do aplikacji i wykończenia
- Nietoksyczny, bez rozpuszczalników, niepalny, bezzapachowy, odpowiedni do słabo wentylowanych zbiorników. Przyjazny dla środowiska
- Po związaniu może być malowany na żądany kolor

INSTRUKCJA STOSOWANIA

WYMIARY SZCZELINY

Szerokość szczeliny, bruzdy nie może być mniejsza niż 8 mm i nie większa niż 30 mm. Z zasady, głębokość wypełniana musi wynosić około połowy szerokości złącza, z wyjątkiem gdy szerokość jest mniejsza niż 15mm, wtedy głębokość i szerokość będą takie same

Przed aplikacją szczelinę wypełnij sznurem dylatacyjnym **MAXCEL®**, o średnicy 25% większej niż szerokość złącza.

Przed aplikacją **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** należy zwilżyć podłoże czystą wodą, unikając tworzenia kałuż. Aplikację rozpocząć gdy powierzchnia uzyska matowy wygląd. Jeśli podłoże wyschło zwilż je ponownie.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie złącza muszą być stabilne i czyste. Wolne of pozostałości farby, wykwitów, wolnych cząstek, tłuszczu, oleju do usuwania form, pyłu, tynku gipsowego lub każdej innej powłoki wpływającej na przyczepność. W przypadku zabrudzeń zaleca się czyszczenie mechaniczne, strumieniem powietrza, rozpuszczalnikami w celu pozbycia się olejów i smarów.

MIESZANIE

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS jest dostarczany jako produkt zawierający dwa odważone komponenty. Wlej żywicę - komponent A, do czystego pojemnika i dodawaj stopniowo proszek - komponent B, mieszając wiertarką wolnoobrotową (400-600rpm) wyposażoną w mieszadło dyskowe. Mieszać przez 2-3 min do uzyskania jednorodnej masy wolnej od grudek. Po wymieszaniu komponentów zaprawę pozostawić na 5 min i wymieszać ponownie przed aplikacją. W zależności od wilgotności i temperatury, czas na zużycie mieszanki wynosi około 10-15min. Po upływie tego czasu, dopuszcza się przemieszczanie zaprawy aby podtrzymać jej urabialność. Nie dodawać wody do produktu.

MAXJOINT ELASTIC EXPRESS

APLIKACJA

Gdy podłoże jest wciąż wilgotne, ułóż **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** w szczelinie, przy użyciu pacy lub wyciskarki. Aplikację należy zaczynać od dna i krawędzi szczeliny celem uniknięcia zamykania pustek powietrza. Wypełnianie szerokich szczelin należy przeprowadzić w 3 etapach poprzez nałożenie produktu na oba brzegi, a następnie wypełnienie w środku.

Do wygładzenia powierzchni ułożonej zaprawy, można zastosować wodę z dodatkiem mydła.

WARUNKI APLIKACJI

Przy aplikacji unikać kontaktu z wodą. Nie stosować w czasie opadów deszczu, wystąpienia rosy lub kondensacji pary wodnej.

Optymalna temperatura aplikacji wynosi 10-30°C. Nie stosować na powierzchnie zmrożone lub oszronione. Temperatura w trakcie aplikacji jak i wiązania w ciągu następnych 24h nie może być niższa od 5°C

Do 24h po zastosowaniu unikać bezpośredniej ekspozycji słonecznej, temperatur powyżej 30°C. W przypadku wystąpienia powyższych czynników zasłonić powierzchnię zmoczoną warstwą geowłókniny, płótna, folii PE. Nie należy moczyć produktu ani stosować środków utwardzających.

DOJRZEWANIE

Należy umożliwić dojrzwanie przez 8h przed udostępnieniem do ruchu pieszego, 24h przed udostępnieniem do ruchu pojazdów i 3 dni przed całkowitym zanurzeniem pod wodą (20°C i 50% wilgotności).

Niższe temperatury i/lub wyższa wilgotność mogą prowadzić do zwiększenia czasu dojrzwania.

Na **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** może zostać położony **MAXSEAL® FLEX** lub **MAXSHEEN® ELASTIC** po dojrzwaniu przez 72h.

Po całkowitym utwardzeniu, powierzchnia **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** powinna zostać umyta strumieniem wody przed stałym kontaktem z wodą.

CZYSZCZENIE

Sprzęt i narzędzia należy wyczyścić wodą natychmiast po aplikacji. Po zeschnięciu materiału można je wyczyścić tylko mechanicznie.

ZUŻYCIE

Przewidywane zużycie **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** zależy od wielkości złącza:

Zużycie (kg produktu/metr bieżący) =
 $(1/790) * \text{Szerokość złącza (mm)} * \text{Głębokość złącza (mm)}$

W ten sposób, na złącze o wymiarach 10x10 mm szacowane zużycie wyniesie 0,125kg na metr bieżący złącza.

1kg **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** wypełnia objętość 0,790 litrów.

Wydajność w metrach bieżących złącza na 10 kg zestawu **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** może zostać obliczone przez:

Wydajność (metr bieżący złącza/zestaw 10kg) =
 $7.900 * 1/\text{Szerokość złącza (mm)} * 1/\text{Głębokość złącza (mm)}$

Rozmiar złącza: Szerokość x Głębokość (mm)	Zużycie* (kg/metr bieżący)	Wydajność (metr bieżący/zestaw 10kg)
10 x 10	0,125	79
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

* Te wartości są tylko poglądowe i mogą się różnić w zależności od porowatości, tekstury i warunków aplikacji. Przeprowadź wstępny test na miejscu w celu ustalenia dokładnego zużycia w warunkach miejsca pracy

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie używać do złącz "pracujących" powyżej 15%
- Nie należy dodawać cementu, wody lub kruszyw w celu zwiększenia wydajności
- Korzystaj z rekomendowanych proporcji przy mieszaniu
- W celu utrzymania urabialności zaprawę można przemieszać ponownie. Nigdy nie należy dodawać wody. Nie mieszaj większej ilości produktu niż jesteś w stanie użyć przez 15 minut.
- Dla złączy szerszych niż 30 mm wykorzystaj **MAXFLEX® XJS**

OPAKOWANIE

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS jest dostarczany jako produkt zawierający dwa odważone komponenty. (5kg komponent A - płyn; 5kg komponent B - proszek). Dostępny w szarym kolorze.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnych nieotwartych kompletach, w suchym zakrytym miejscu, zabezpieczonym od mrozu i bezpośrednich promieni słonecznych. Przechowywać w temperaturach powyżej 5°C

BHP

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS jest nietoksycznym produktem, komponent B posiada właściwości ściernie. Zaleca się unikanie bezpośredniego kontaktu ze skórą i oczami, jak i wdychania pyłu. Zaleca się korzystanie z gumowych rękawic oraz okularów ochronnych przy obchodzeniu się, mieszaniu i aplikowaniu produktu. W przypadku kontaktu ze skórą, należy umyć skórę mydłem oraz wodą. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przepłucz je czystą wodą. Nie pocieraj oczu. Jeśli podrażnienie utrzymuje się, zaleca się kontakt z lekarzem.

Więcej informacji w karcie bezpieczeństwa **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS**

Pozbycie się produktu oraz jego opakowania powinno zostać wykonane zgodnie z aktualnymi oficjalnymi zaleceniami, a odpowiada za to końcowy użytkownik produktu.

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	
Charakterystyka produktu	
Wygląd komponentu A	mleczno-biała ciecz
Wygląd komponentu B	szary proszek
Gęstość komponentu A (gm/cm ³)	1,00 ± 0,10
Gęstość komponentu B (gm/cm ³)	0,90 ± 0,10
Maksymalny rozmiar kruszca komponentu B (mm)	0,5
Proporcja mieszanki A : B (waga)	1:1
Gęstość świeżej zaprawy A + B (gm/cm ³)	1,25 ± 0,10
Warunki aplikacji i dojrzewania	
Gęstość utwardzonej mieszanki A + B (gm/cm ³)	1,15 ± 0,10
Minimalna temperatura aplikacji (°C)	> 5
Czas przydatności (min)	10 – 15
Wstępny / końcowy czas zastygania w 20°C i wilgotności 50%	25-30 / 50-60
Czas dojrzewania w 20°C i wilgotności 50% (h)	
– Ruch pieszego	8
– Ruch pojazdów	24
– Pokrycie MAXSEAL FLEX® , MAXSHEEN® ELASTIC	72
– Stała odporność na zanurzenie pod wodą lub test zalania	72
Kontakt z wodą pitną	Odpowiedni do kontaktu z wodą pitną

GWARANCJA: Informacje zawarte w karcie technicznej oparte są na naszym doświadczeniu i wiedzy technicznej uzyskanej przez testy laboratoryjne i bibliografię. Rezerwujemy sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności. Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu. Informacje na temat zużycia, wymiarów i wydajności są tylko poglądowe i oparte są na naszym doświadczeniu. Wartości te mogą się różnić w zależności od warunków atmosferycznych i warunków miejsca pracy co może powodować występowanie odstępstw od wartości poglądowych. W celu założenia dokładnego zużycia zaleca się przeprowadzenie wstępnego testu w miejscu pracy, co należy do obowiązków klienta.

UWAGA: Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor
DRIZORO - Poland
Aqua - Tech Leja, Lietz Spółka Jawna
ul. Kineskopowa 1 bud. A lok. 26
05-500 Piaseczno Poland
Tel. +48 22 847 06 52
kontakt@aqua-tech.com.pl www.aqua-tech.com.pl

07/2022

MAXJOINT ELASTIC EXPRESS